



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1061



报告编号: ETC22F380YZ021

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 电梯安全保护装置
设备品种: 轿厢意外移动保护装置
产品名称: 轿厢意外移动保护装置
产品型号: BLS
制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司
申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司
型式试验类别: 第1次核查
型式试验日期: 2023年12月04日

上海交通大学电梯检测中心

注 意 事 项

- 1、本报告是依据《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)进行型式试验的报告。
- 2、本报告由计算机编辑生成，涂改无效。未经同意，不得进行部分复印或编辑，部分复印或编辑的报告无效。
- 3、本报告无试验、审核、批准人员签字以及型式试验机构的核准证编号、公章(或者专用章)和骑缝章无效。
- 4、本报告仅对样机(样品)有效。
- 5、申请单位对型式试验结论有异议时，应当在取得本报告后 15 个工作日内向型式试验机构提出。逾期视为认可检验结果。
- 6、被查样品，除正当损耗不退外，其余按有关规定处理。
- 7、本中心东川路基地地址：上海市闵行区东川路 800 号机械与动力工程学院
B 楼 209 室
电话：（021）34207035/34207036
传真：（021）34207035/34207036 转 814
邮编： 200240
本中心金都路基地地址：上海市闵行区金都路 1165 弄 123 号南方都市园综合楼 1001 室
电话：（021）61267037
传真：（021）61267037 转 812
邮编： 201108



上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC22F380YZ021

第 1 页 共 10 页

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
产品名称	轿厢意外移动保护装置	产品型号	BLS
产品编号	S23110239	制造日期	2023-11-21
覆盖产品	/		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
申请单位住所	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
统一社会信用代码	91210112715754447D		
制造单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		
制造单位住所	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
统一社会信用代码	91210112715754447D		
制造地址	辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号		
试验地点	上海交通大学电梯检测中心东川路基地		
样机(样品)状态	完好, 制动器设置了 附带续流装置	试验日期	2023-12-04
试验条件	符合要求	型式试验类别	第 1 次核查
试 验 依 据	《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)、GB/T 7588.1-2020、 GB/T 7588.2-2020、ISO 8100-1: 2019、ISO 8100-2: 2019、EN 81-20:2014 (EN 81-20:2020) 和 EN 81-50:2014 (EN 81-50:2020)		
试验 结 论	合格		
试验:		日期: 2023-12-19	型式试验机构核准编号: TS7610022-2025 (盖专用章) 2023 年 12 月 19 日
审核:		日期: 2023-12-19	
批准:		日期: 2023-12-19	



一、样机(样品)配置及技术参数表

产品名称	轿厢意外移动保护装置		产品型号	BLS
适用工作环境	普通室内			
适用范围	系统质量范围	900~7800(kg)	额定载重量范围	320~2000(kg)
	平衡系数/平衡重量范围	0.4~0.5	轿厢自重范围	386~3400(kg)
	设定的轿厢减速前制动器动作速度	1.40m/s	所预期的轿厢减速前最高速度	1.52m/s
	悬挂比[注 1]	2:1		
	用于最终检验的试验速度	0.30m/s		
	制停部件型式	曳引机制动器	适用电梯驱动方式	曳引驱动
	作用部位	只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
	响应时间	≤200ms	配用检测子系统的响应时间(含门区开关、电路板、接触器)	≤100ms
	对应试验速度的制停距离限值	轿厢移动距离不超过 0.8m 时		/
		轿厢移动距离不超过 1.0m 时		≤0.125m
		轿厢移动距离不超过 1.2m 时		≤0.150m
	适用斜行电梯的倾斜角范围			/
触发装置 [注 2]	名称	/	型号	/
	硬件版本	/	软件版本	/
	硬件组成	/	触发方式	/
	额定功率	/W	工作电压	/V

注 1: 仅适用于作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件、作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件的制停子系统。

注 2: 仅适用于制停子系统自带的触发装置。



制 停 子 系 统	作用 于轿 厢或 者对 重上 的制 停部 件	名称	/	型号	/
		结构型式	/	作用部件	/
		动作触发方式	/	适用导轨材料牌 号	/
		提拉方式	/	弹性元件型式	/
		夹紧(制动)元件型 式	/	夹紧(制动)元件 材质	/
		夹紧(制动)元件数 量	/	夹紧(制动)元件 摩擦面尺寸	/mm
		适用导轨导向面 硬度	/HBW	适用导轨导向面 宽度	/mm
		适用导轨导向面 加工方式(适用于 渐进式安全钳)	/	适用导轨导向面 润滑状况	/
	作用 于悬 挂绳 或者 补偿 绳系 统上 的制 停部 件	名称	/	型号	/
		结构型式	/		
		钢丝绳型号规格	/	钢丝绳数量	/
		复位方式	/	弹性元件型式	/
		摩擦元件型式	/	摩擦元件材质	/
	作用 于曳 引轮 或者 只有 两个 支撑 的曳 引轮 轴上 的制 停部 件	名称	曳引机制动器	型号	BLS
		结构型式	盘式	数量	2
		摩擦元件材质	无石棉摩擦材料	弹性元件型式	圆柱螺旋压 缩弹簧
		制动臂杠杆长度	/m	杠杆比	/
		制动轮直径或者制 动盘摩擦部分内外 直径	内径: $\Phi 330\text{mm}$ 外径: $\Phi 392\text{mm}$	制动器用弹簧型 号规格及数量	$\Phi 3.2 \times 9.7 \times$ 43(mm), 22PCS(单边)



二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4	--	其它必要资料 1.配用检测子系统的响应时间计算 2.对应试验速度的制停距离限值计算 3.其他: /	符合要求	合格
5	--	覆盖产品清单及技术文件	不适用	/

三、样机(样品)检查与试验

序号	项目编号	试验项目	试验结果	结论
1	T6.1.1	适用单一质量的制停子系统	不适用	/
2	T6.1.2	适用不同质量的制停子系统	符合要求	合格
3	T6.1.3	制动器动作试验	报告编号: 2022-W143	合格
4	T6.1.4	对应试验速度的移动距离	符合要求	合格
5	T6.2	铭牌	符合要求	合格



附录:

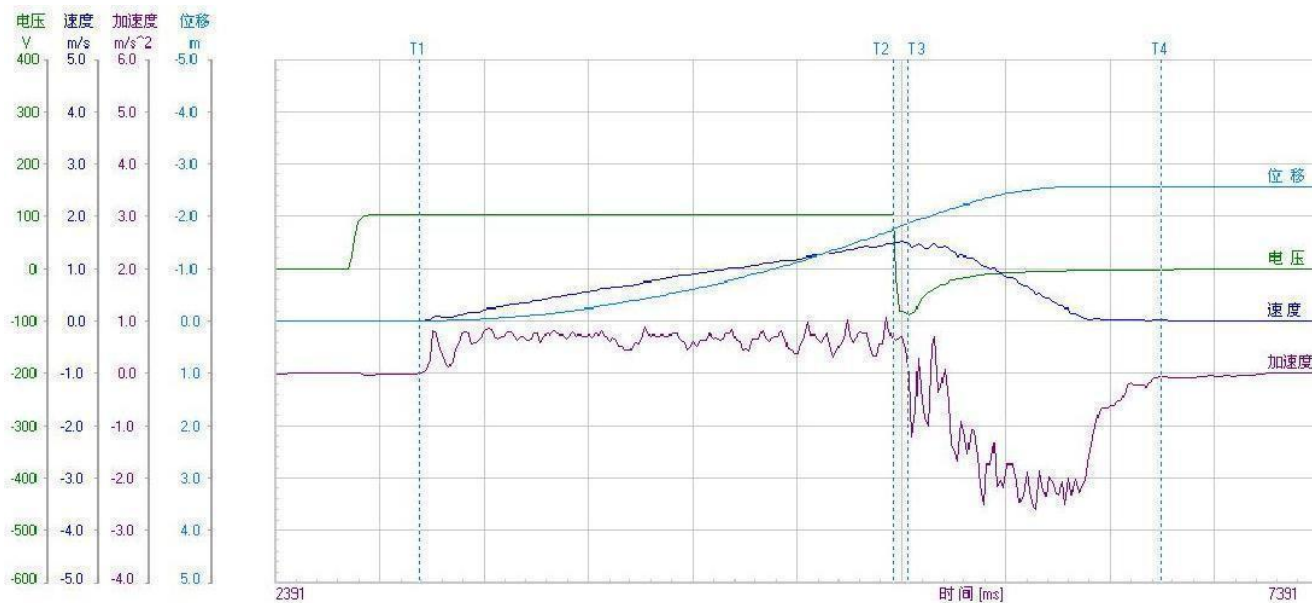
一、试验数据记录表（计算时假设的检测装置与所安装层站之间的距离为 100mm，加速过程的平均加速度为 1.5m/s^2 。）

试验工况	平均减速度 m/s^2	最大减速度 m/s^2	最高速度 m/s	制动响应时间 ms	制停距离 mm	制停距离平均值 mm	偏差%	运行总距离 mm	运行总距离平均值 mm	偏差%
最小系统质量空载	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
最小系统质量满载	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
最大系统质量空载	1.21	2.62	1.51	77	714	680	4.94	998	964	3.48
	1.20	2.69	1.50	80	662		-2.70	946		-1.91
	1.24	2.67	1.52	82	686		0.82	970		0.58
	1.28	2.55	1.51	80	664		-2.41	948		-1.70
	1.24	2.63	1.51	73	676		-0.65	960		-0.46
最大系统质量满载	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
	/	/	/	/	/		/	/		/
试验速度	/	/	0.35	/	44	47.3	-7.04	/	/	/
	/	/	0.38	/	48		1.41	/	/	/
	/	/	0.38	/	50		5.63	/	/	/

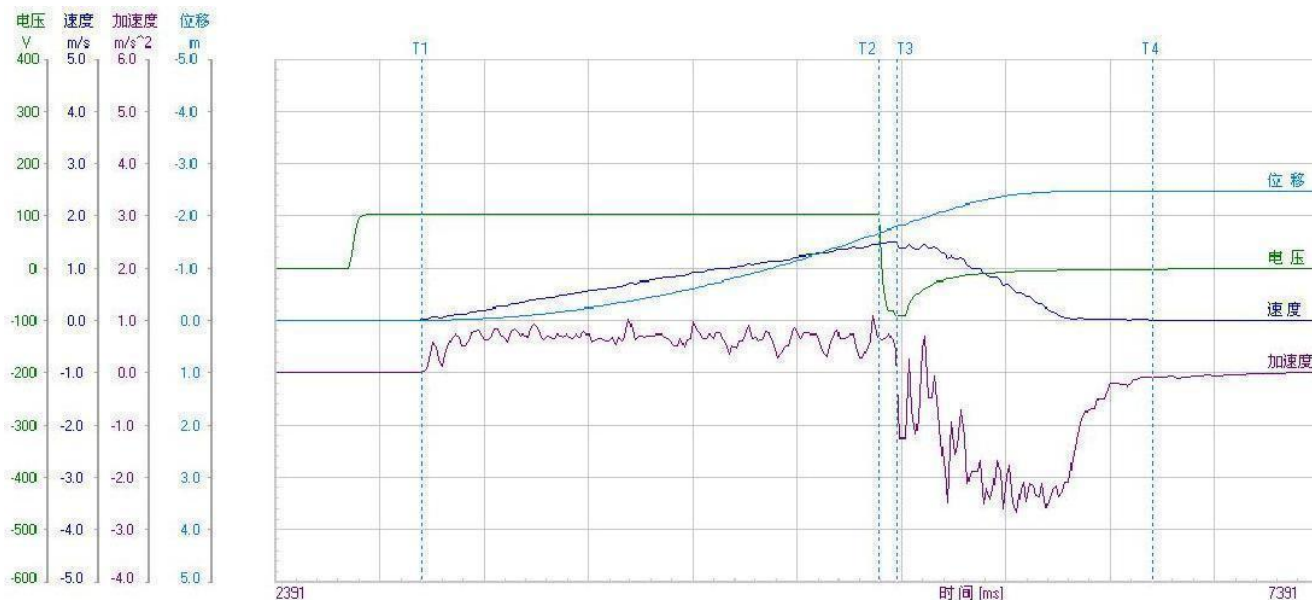


二、试验曲线

1、曳引悬挂比 1:1，额定载重量为 1000kg，系统质量 3900kg，轿厢空载上行(一):

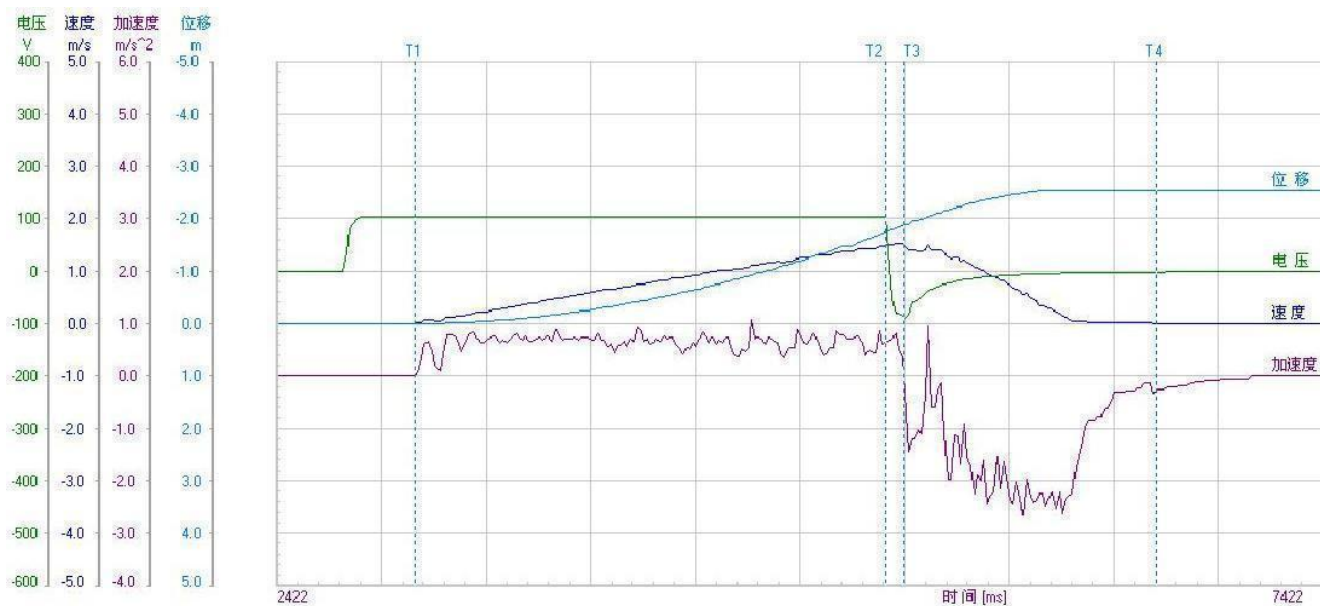


2、曳引悬挂比 1:1，额定载重量为 1000kg，系统质量 3900kg，轿厢空载上行(二):

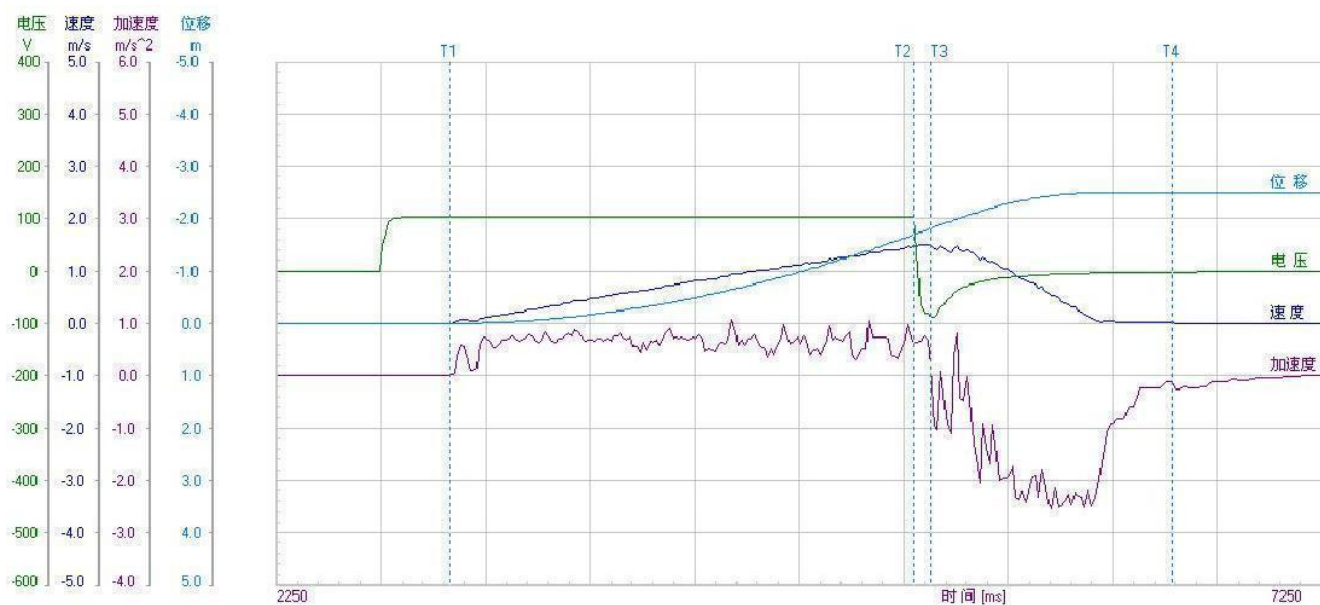




3、曳引悬挂比 1:1，额定载重量为 1000kg，系统质量 3900kg，轿厢空载上行(三):

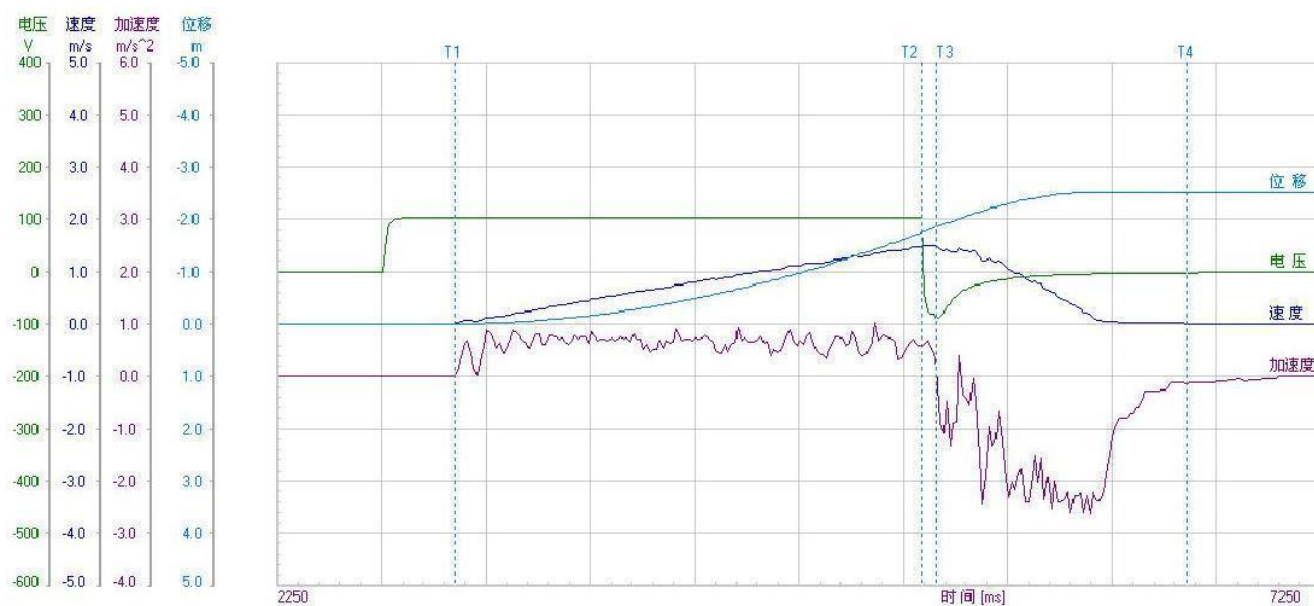


4、曳引悬挂比 1:1，额定载重量为 1000kg，系统质量 3900kg，轿厢空载上行(四):

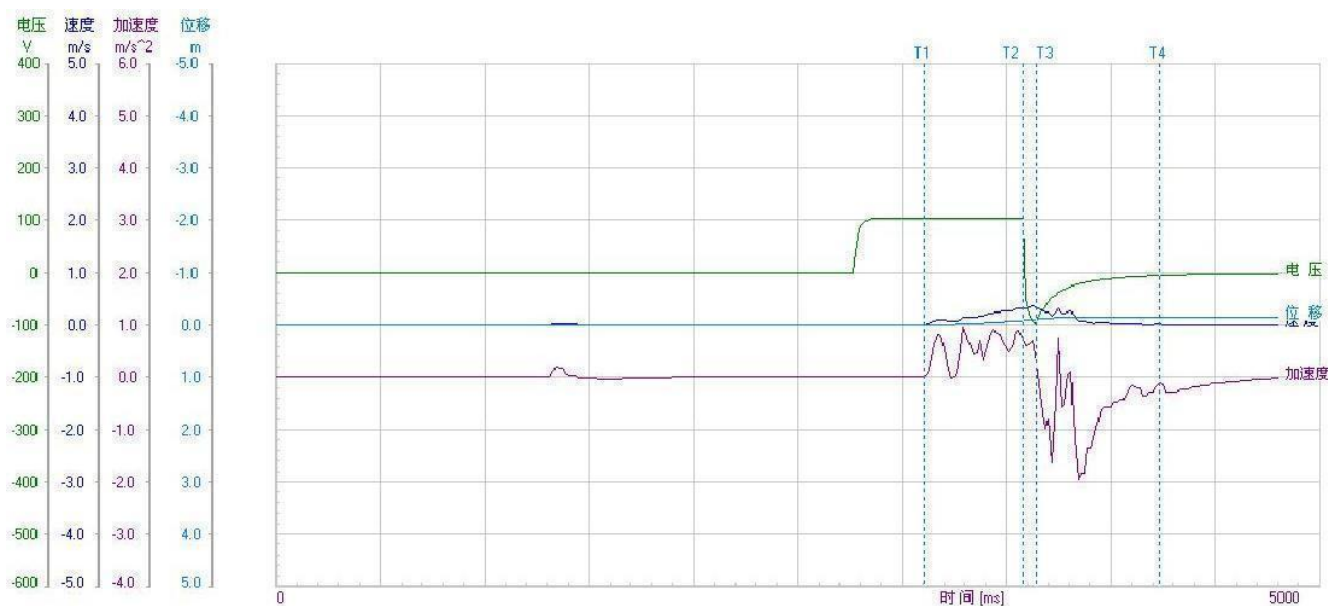




5、曳引悬挂比 1:1，额定载重量为 1000kg，系统质量 3900kg，轿厢空载上行(五):

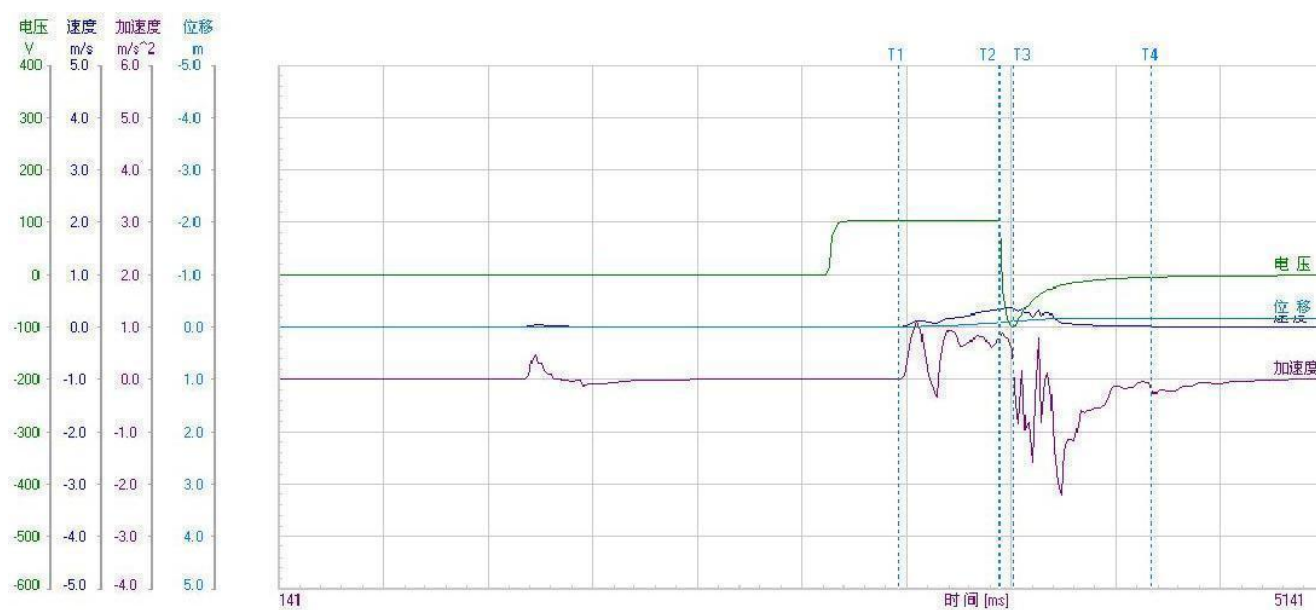


6、最大系统质量，轿厢空载，试验速度(一):

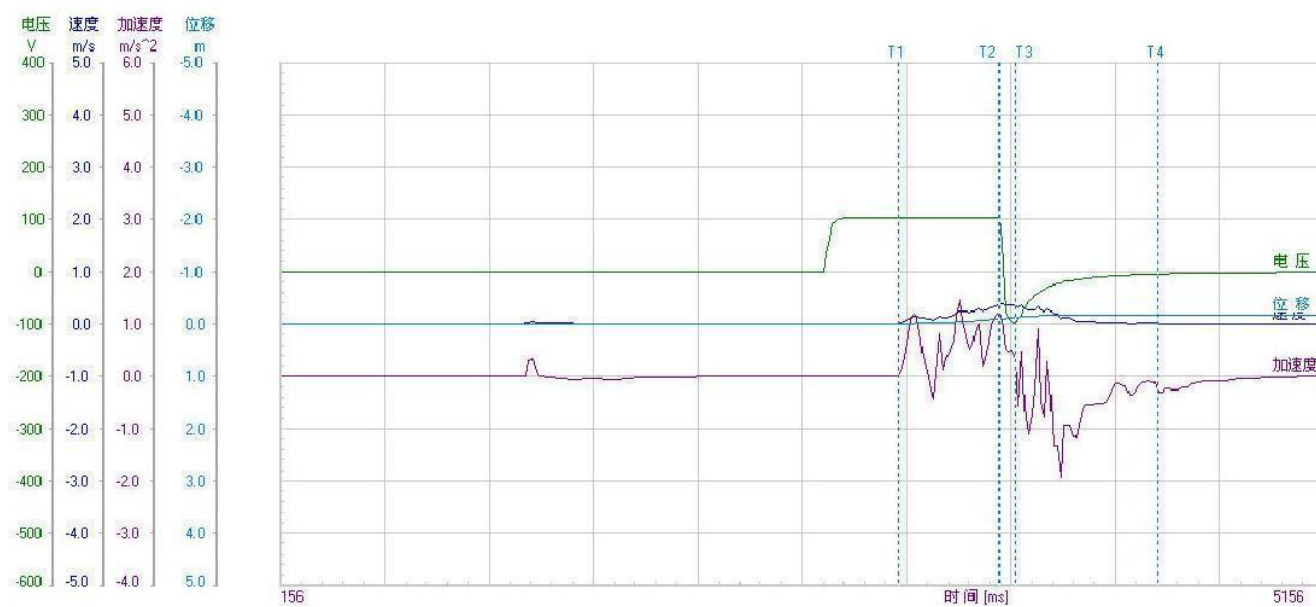




7、最大系统质量，轿厢空载，试验速度(二):



8、最大系统质量，轿厢空载，试验速度(三):





三、样机(样品)照片



四、试验情况说明

4.1 试验时的系统质量是指空载轿厢、对重和曳引绳补偿绳（链）及扁平电缆质量之和。

4.2 试验曲线中加速度曲线是对测得的速度曲线的微分所得，位移曲线是对速度曲线的积分所得，不是直接测试的结果。

4.3 本次型式试验属于一致性核查，选取《电梯型式试验规则》（TSG T7007-2022）规定的部分项目进行了试验。

五、型式试验报告变更情况

无